



<http://www.ofic.co.jp/en>

成就创造的灵感、
用实力构筑信赖。

公司简介

Corporate Profile

大阪富士工业株式会社

〒660-0811 兵庫県尼崎市常光寺1丁目9番1号

TEL: +81-6-6487-1865(总机); FAX: +81-6-6488-1623

大阪富士工业株式会社



成就创造的灵感、用实力构筑信赖。

在钢铁和制造领域，
通过为客户解决疑难课题而产出附加值。

大阪富士工业于1955年成立以来，一直作为大型钢厂的合作伙伴，竭力满足客户各种各样的希望和要求，活用所积累的各种专业技巧，在焊接、喷镀、机械加工等领域中不断发展壮大起来。目前，不仅在钢铁业界，也在电机、重工、造纸、IT等广泛相关业界中满足着客户的各种需求。

无论未来时代如何发展，我们一直以来所秉承的“满怀诚意、尽最大努力为客户服务”的企业文化是不会改变的！

全体员工团结一致，以“与客户共同分享喜悦”为目标，不断地将“大阪富士工业舍我其谁”的精神发扬光大。



总经理
大岛 三十二

企业理念

我们连接着人与人、
创造着社会所需要的独有的技术，
我们是与时俱进的企业。

这个企业理念，为我们指明了公司未来的发展方向，其中心思想是，即公司创始人一直以来所持有的想法——“真诚无私”。

在深刻理解这一想法的过程中，强烈地认识、领会“成长”一词的含义，有计划地决定企业战略，基于企业短期及长期远景促使企业安定成长，以各种形式努力为全人类作出应有的贡献。

此外，作为制造业企业责任者，我将竭力贯彻最基本的“5s”（整理、整顿、清扫、清洁、修养）管理策略，为实现企业的可持续成长，进一步贯彻“遵纪守法”的企业方针。我们的企业理念与创业时传承下来的“真诚无私”是相通的，随着时代的变迁，在业务全球化的发展过程中，我们从未偏离过这一理念，今后我们将以诚挚的姿态在成长的道路上继续前进。

3方面卓越之“力”，强化自我、全方位为“制造”提供支持

我们根据创业以来所积累的成绩与经验，一直以来在“品质力”、“技术力”、“研发力”三个方面不断地提升自我，这些都是大阪富士工业值得引以为荣之处。今后，我们将更加努力地回应客户的信赖，在“制造”上继续为客户提供全方位的支持。



品质力

大阪富士工业，从“接单”到“交货”，全过程严格执行质量管理体系。敝公司的每个工厂都取得了“ISO9000体系”品质管理认证，有助于更加确切地保证产品的品质。

Process Division	Amagasaki Plant	JIS Q 9001/ISO9001	Registration number: 4325
Process Division	Omigawa Plant Rolling Section	JIS Q 9001/ISO9001	Registration number: 3212
Process Division	Senboku plant	JIS Q 9100 JIS Q 9001/ISO9001	Registration number: A4210
Solar Silicon Division		JIS Q 9001/ISO9001	Registration number: 1958



技术力

在与大型钢厂的紧密合作中，以堪称日本顶级水平的焊接技术为先导，灵活运用最新型设备的喷镀等技术，为公司奠定了坚实的技术基础。并且，目前正以此为基础向新的领域而拓展。



研发能力

随着时代的变迁，满足各种复杂化和多样化的需求成为必须，为此我们设立了专门搞研究开发的技术中心。并且，联合产业界、学校科研教学机关以及政府机构，共同推进和开发未来被看好的新技术、新材料等新领域。竭尽全力，以此来创造我们自我独有的附加价值。

由2个部门组成、推进研发和“深化”的技术中心

研发

研究出支撑制造业的基础——表面改性技术

运用堆焊、喷镀技术，推进各种性能保护膜形成的技术研发，包括耐腐蚀、耐研磨、耐烧熔、耐冲击性的各种性能。依靠这些所研发的新技术，为各领域的高端产品的研发作出巨大贡献。



生产技术

支撑着切片技术和表面改性的“专业技术”

切片、堆焊、喷镀的制造部门，承担着满足客户需求的任务，目标是研究出更加先进的施工技术。另外，对组成工厂车间的各个岗位的“专业技术”的数据分析，将作为谋求提高生产效率和品质的后盾数据。



品质力

技术力

研发能力

OFIC

以卓越的技术和诚挚的姿态，持续不断地支撑着产业界的“基点”。

自修补钢锭模作业起步，从承担生产线的生产管理到品质管理、安全管理，延伸到机械设备的设计和设备的维修保养，以钢铁行业为首，为满足时代的需求，在焊接、喷镀、机械加工等广泛的行业领域中不断发展。



钢铁

焊接

喷镀

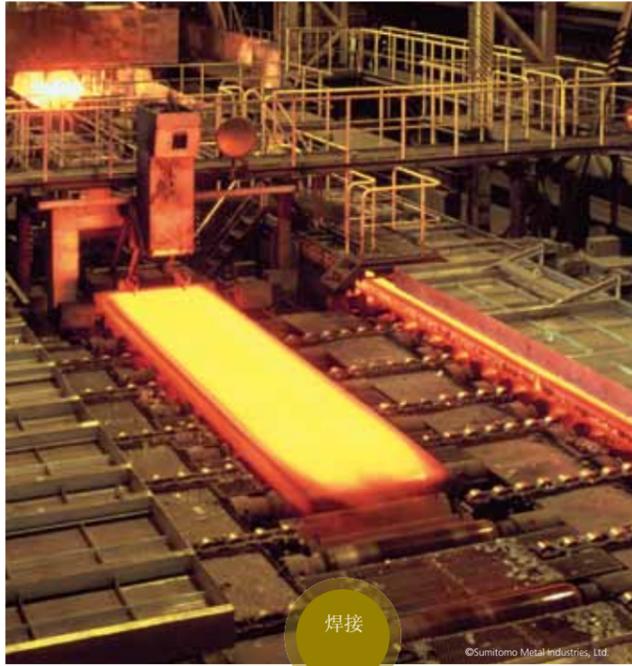
机械加工

切片加工

集团公司

钢铁

承接大型钢铁企业生产线的一切生产管理、机械设备设计、设备维修保养等各种工程作业。



大阪富士工业承揽大型钢铁企业生产线作业已经有半个世纪以上的历史了，完成这些工作，在安全、品质、操作的各个方面都要求有极高的精度标准。在半个世纪的漫长过程中，我们脚踏实地、作为合作伙伴得到了客户的坚实信赖。以钢铁行业为中心，在焊接、喷镀、机械加工及其他所有合作的业务中，都得到了客户的高度评价。

焊接

钢铁

以钢铁业务为中心，对“焊接”、“喷镀”、“机械加工”各领域进行全面对应。

机械加工

喷镀



生产管理

在钢铁行业中，生产管理和品质管理、安全管理应该是三位一体的统一关系。以此为基准，生产管理上重视成本控制，整体上追求作业的标准化。



品质管理

时刻保持“后续工程遵照客户指示”的意识，充满信心地生产制造能够让客户满意的产品。



安全管理

“安全是经营的根本”。我们在生产过程中以这一经营理念为基础，并把这一理念贯彻给全体员工。让客户感到满意的正是我们严格地执行了这一“安全最优先”的管理方针。



机械设备设计

我们的设计部门和生产线管理者对钢铁生产线都非常了解，可以针对不同的客户提供最合适的方案。比如，对环境无害的设备、节能设备等。

设备的维修保养

正因为我们参与了设计与施工，所以我们更加胜任设备的维修保养。全面一条龙式承接工程的大阪富士工业，最强势的业务范围就是这个了。

焊接

运用粉末等离子焊接法，使硬化自动焊技术达到先进水平，进而实现了材料的表面改性。



即使在整个业界也属于尖端水平的技术。为了实现表面改性或再生修补，要求对堆焊进行特殊的专业处理，不断追求科技水平的提高。堆焊所要做到的不仅可以提高部件材料的性能以及降低成本，也可以在节省能源、节省资源方面做出应有的贡献。运用高效的埋弧焊方式和敝公司自行研发的特殊材料，使形成性能保护的粉末等离子焊接技术达到业界先进水平。以大型钢铁生产企业业务为基点，目前正向产业机械、造纸、汽车生产企业等各个行业发展，以开拓堆焊技术的新领域。

PTA(粉末等离子焊接)



尼崎工厂引入了高性能的粉末等离子焊接自动堆焊系统。因为实现了精度较高的堆焊，从而降低了成本，并缩短了加工件的加工准备时间。



小型轧辊用带状焊接

使用自动带状焊接装置为CC(连铸)轧辊做堆焊。



大型轧辊用带状焊接

使用带状焊接法为大型轧辊作堆焊。



多电极氩弧焊

实现了高速化、效率化的多电极MAG焊接



机械手自动焊

使用机械手对CC(连铸)轧辊进行堆焊



送料机的拆卸保养

面向造纸公司送料机的堆焊，从修补到组装一条龙式维修保养。

机械加工

驱动我们的大型设备中心、五面加工机床等机械设备，可以对应从大件加工到复杂件的加工。

拥有大型设备中心、五面加工机床等多种设备，重达30多吨的大型产品，我们也可以快速且准确地进行加工。



五面加工机床



NC钻床



大型NC车床



五轴机械加工中心

锻钢轧辊的制造

锻造出的锻钢轧辊，使用的是经过严格选材、特殊熔炼生产出来的高纯钢。运用长年积累的技术，制造出强韧性和硬度、甚至硬化深度兼备的轧辊，由此，获得客户的高度评价。



轧辊淬火

喷镀

通过使用机械手实现自动化以及对等离子喷镀装置活用手段，灵活巧妙地使用最新的设备，完成最适合的喷镀作业。



所谓喷镀，就是使用火焰或电能等，将材料融化后，让材料附着于加工件的表面，以此来提高加工件的性能。大阪富士工业，灵活运用机械手和等离子喷镀装置等各种完备的设备，提供顶级水平的喷镀技术。其中，值得自夸的是相关陶瓷喷镀的超群业绩，使膜厚20MM的喷镀成为可能。另外，就像为火力发电厂使用的锅炉做喷镀那样，我们也可以到指定的地点上门施工。这种上门服务的便利性得到了客户们的广泛好评。

JISQ9100
取得了日本航空宇宙品质管理系统的认证

所谓“航空宇宙品质管理系统”，是从事航空宇宙产业制造业企业所要求具备的更高的品质保证体系。大阪富士工业喷镀业务（泉北工厂）取得了该项认证。



涡轮叶片的喷镀

运用高速火焰喷镀法对燃气轮机零件进行断热、耐高温氧化喷镀处理。



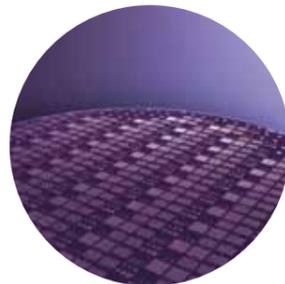
石墨板的等离子喷镀

运用机械手进行控制，形成最合适的、性质稳定的保护膜。



锅炉面板的喷镀

在火力发电厂，针对锅炉蒸发管损伤处理的喷镀。

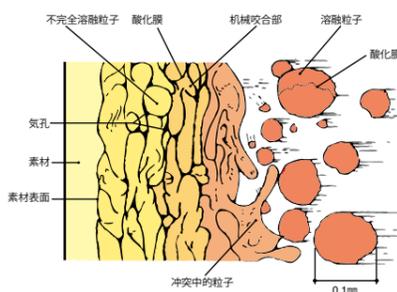


IT、半导体相关部件的喷镀

在专用的、清洁干净的喷镀房间进行喷镀，形成高纯度的保护膜。

关于喷镀

把金属或陶瓷加热至熔化或半熔化状态，用冲击或堆积的方式使其附着于加工件表面而形成保护膜的一种技术。在航空、发电、汽车等等所有行业领域都存在市场需求。同时，熔化材料也在不断地向多样化发展。



运用喷镀火焰检测装置进行品质检查

使用喷镀火焰检测装置，对熔融颗粒的温度、速度、亮度进行数据处理，对加工件喷镀前的瞬间状况进行品质检查。



切片加工

运用高超的专业技术对石英、铁素体材料和太阳能电池硅片等各种材料进行切片加工。



大阪富士工业，多年以来一直从事太阳能电池用硅片的加工业务，可以说是日本该行业的开拓者。以组合式钢丝锯为主，使用多种先进设备，可以快速、准确地满足客户的从小批量到大批量的生产加工需求，从结晶块儿进厂到交货整个过程全部在我公司内部进行加工生产。灵活运用长期以来所积累的各种技术，积极地推进像石英和非常难于加工的金属材料以及陶瓷等新材料的加工技术。随着时代的发展，市场的需求也正在向多样化方向发展，我们将结合实际情况满足市场的各种需求。



组合式钢丝锯



大型带锯机



内圆刀切片机



用自动检测装置进行全数检查



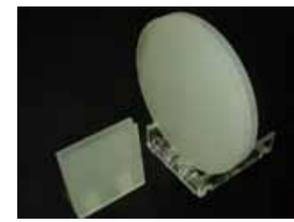
可以满足大批量生产的太阳能总社事业部

集团公司

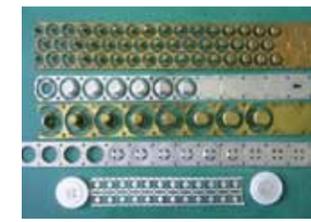
借助集团的力量拓展大范围的服务业务



机场的行李、货物搬运业务



支撑半导体制造的石英制品加工业务



用于电机电子部件的精密金属冲压加工



各种人才派遣业务以及保险代理店业务

我们大阪富士工业以高端的技术和丰富的经验， 放眼面对经济全球化的未来。

大阪富士工业自创业以来，长期不懈地满足客户的“生产制造”，实现了与客户持续不断的共同成长。
近年来，随着客户海外业务的急速扩展，作为合作伙伴，我公司也正致力于推进以亚洲为中心的经济全球化的全面展开。
让日本的生产技术实力在世界舞台上得以发挥，为解决各种生产制造上的难题做出自己的贡献。

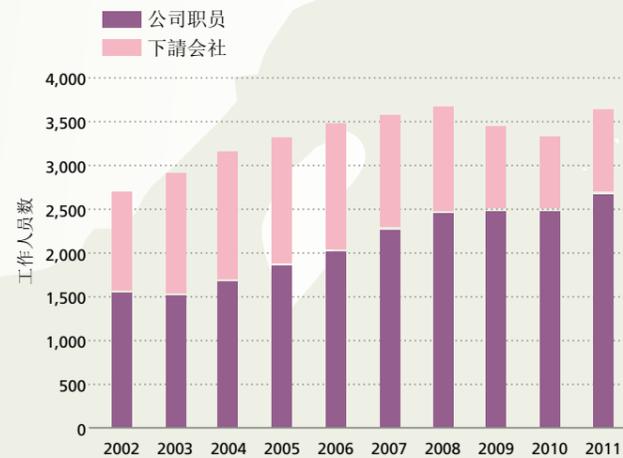
公司简介

公司名称 大阪富士工业株式会社
 总部所在地 〒660-0811 兵库县尼崎市常光寺1丁目9番1号 TEL: +81-6-6487-1865 (总机); FAX: +81-6-6488-1623
 法人代表 总经理 大岛 三十二
 成立时间 1955年3月19日
 注册资金 9447万日元
 业务范围 所有的钢铁生产工程作业、各种机械加工、各种焊接和喷镀、各种工程技术管理以及产业机械的设计和制作、切片加工等
 主要客户 新日铁住金株式会社、JFE钢铁株式会社、株式会社神戸制钢所

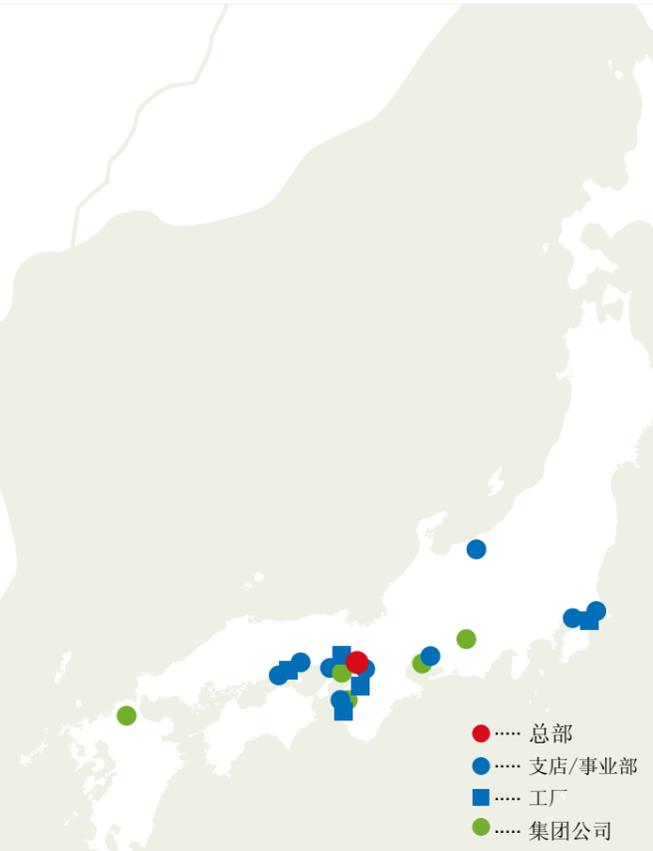
销售额



工作人员数



组织机构图(2012)



尼崎工厂 (兵库县 尼崎市)



总部 (兵库县 尼崎市)



小见川工厂 (千叶县 香取市)



泉北工厂 (大阪府 高石市)



和歌山工厂 (和歌山县 和歌山市)



太阳电池事业部 (冈山县 总社市)